

Sistemas de aspiración centralizada

# Sistemas de aspiración centralizada





La solución correcta para aspirar grandes cantidades de polvo



Central de aspiración doble



Unidad de aspiración y filtración con descarga Big Bag

# La solución para limpiar grandes áreas donde se producen grandes cantidades de polvo

Flexible y rentable, mucho más que una limpieza convencional!

Los sistemas de aspiración centralizada consisten esencialmente en:

- un componente generador de aspiración
- un componente para la gestión electrónica del sistema (cuadro eléctrico)
- un componente para la filtración y aspiración de materiales
- una serie de tubos con entradas fijas en las posiciones requeridas.

Después del montaje, la instalación se adapta a las condiciones del entorno. Los beneficios son inmediatos: ahorro de tiempo y recursos. Exactamente lo que busca!

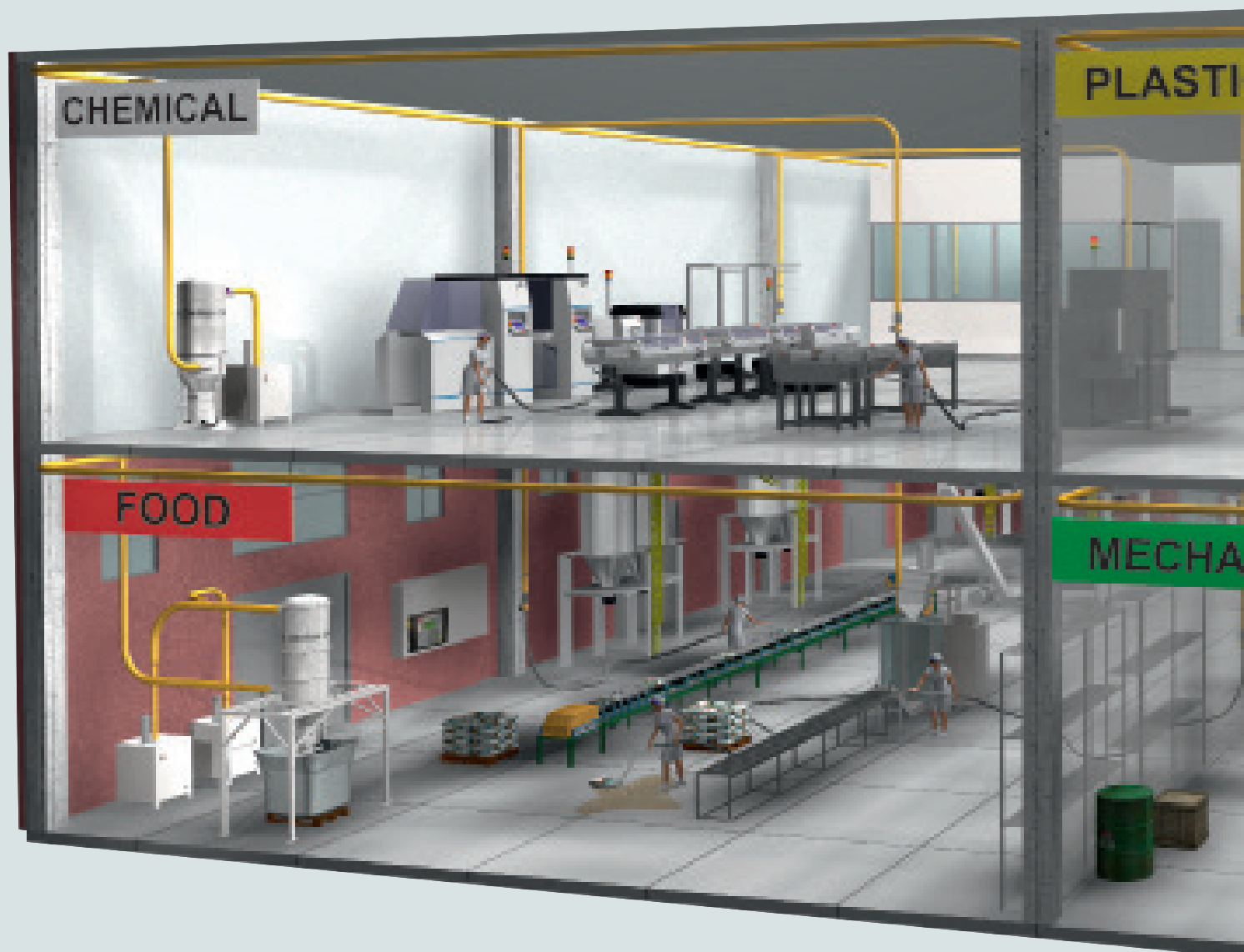
Un sistema de aspiración centralizado es una herramienta extremadamente flexible: se puede utilizar para limpiar líneas de producción, plantas e instalaciones durante o después del ciclo de trabajo, incluso sin necesidad de parar.

El ahorro de recursos dedicados a estas actividades es inmediato. Un solo operador puede limpiar todo el almacén sin necesidad de ayuda y otras herramientas.

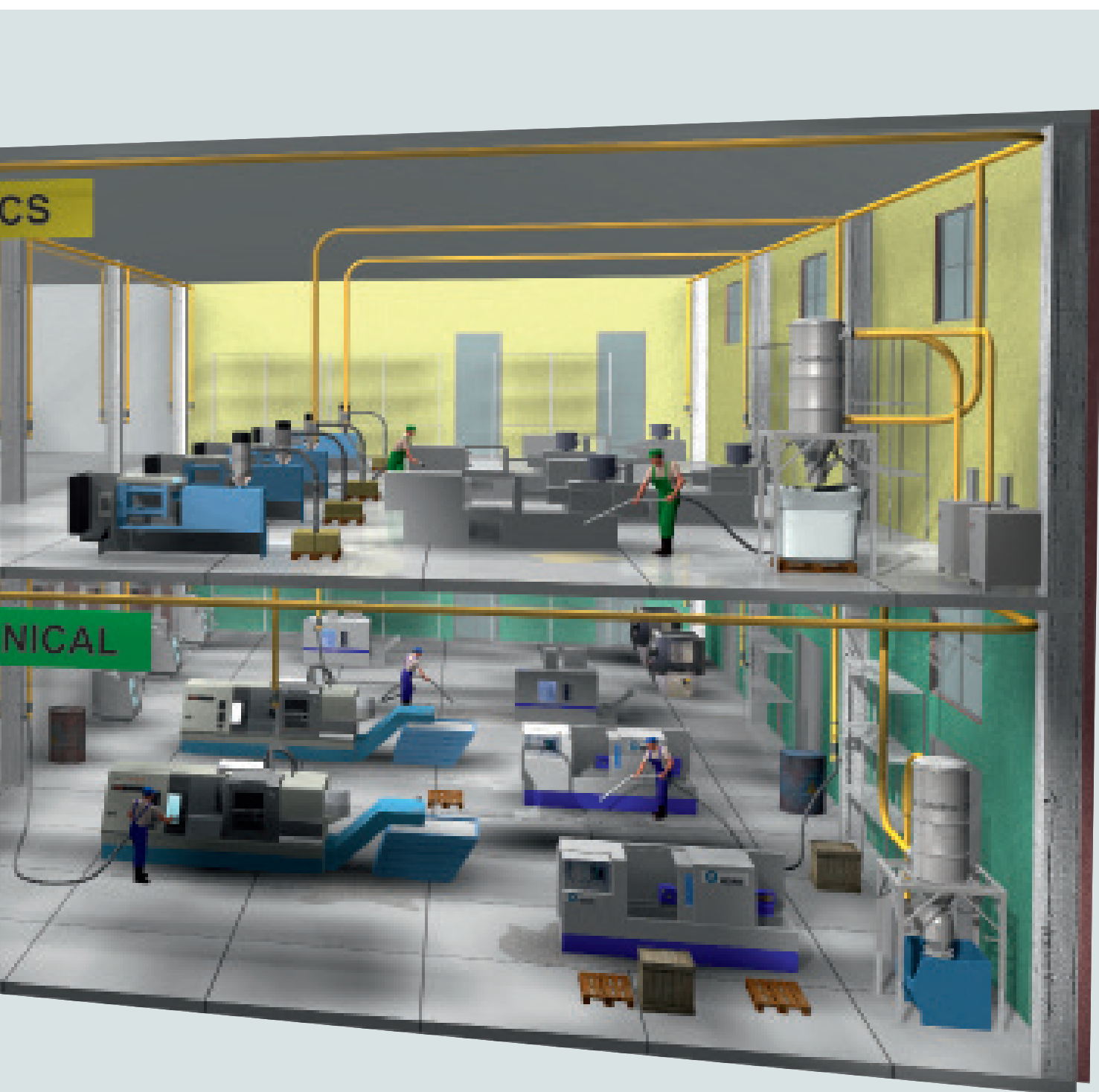
El sistema de aspiración centralizada permite recoger materiales de varias entradas simultáneamente. Por lo tanto, las zonas amplias se pueden limpiar de manera eficiente. los materiales aspirados se recogen en un solo depósito, se puede colocar ya sea dentro o fuera de la fábrica, por lo que es más fácil para los operadores la eliminación o reciclaje de los residuos.



Flexible y rentable, mucho más que una limpieza convencional



- 1. Válvula rotativa:** Sistema de descarga de polvo o de material granulado fino (como harina, azúcar o plástico molido) en grandes sacos u otros recipientes..
- 2. Doble válvula de mariposa:** sistema de descarga semi-continuo para materiales granulados más grandes de tamaño, como el maíz, piedras pequeñas, virutas, etc
- 3. Válvula de mariposa:** sistema de descarga intermitente para diversos productos.
- 4. Contenedor con descarga manual.**
- 5. Fácil montaje de los componentes.**





Central de aspiración simple



Ejemplo de solución personalizada

# ¿Dónde y cómo se emplean los sistemas de aspiración centralizada?

Los sistemas de aspiración centralizados también se utilizan para mejorar los procesos de producción, gracias a su recogida de virutas metálicas de las máquinas que trabajan y así evitar paradas de producción.

Gracias a su alto potencial, los sistemas de limpieza estacionaria se sitúan entre los más flexibles en relación a su fabricación. Los operarios pueden trabajar de forma continuada con las máquinas de fabricación, ya que nuestros sistemas de limpieza pueden aspirar sin necesidad de parar para así mantener las líneas de producción limpias y eficientes.

Alimentación, fundiciones, cerámica, tratamiento de la madera, industrias mecánicas, son algunas de las industrias donde las instalaciones de limpieza centralizadas están presentes.

Los sistemas de aspiración centralizada Nilfisk también están disponibles en versiones con certificados ATEX.

Nilfisk S.A.U  
Paseo del Rengle, 5 Planta.9-10  
ES-08302 Mataró (Barcelona)  
+34 902 200 201  
mkt.es@nilfisk.com

